

研美社製造部 採用テスト

氏名：

以下の問題を読んで、選択肢の中から正しいと思うものを1つ選んでください。
また、選んだ理由も簡潔に述べてください。

・問題①

新製品の導入に際し、生産ラインの設計変更が必要な場合、以下のうちどの手順が最も効果的ですか。

- a) 製造部門の要望に基づき、設計変更を実施する。
- b) 製品開発チームとの協議の上、設計変更が必要な箇所を特定する。
- c) 生産ラインを完全に停止し、新しい設計を一から構築する。

・問題②

あなたはプロジェクトマネージャーです。

次の3つのプロジェクトが同時進行していますが、リソースが限られています。
どのプロジェクトを優先的に進めるべきですか。

- a) 新しい市場進出に向けた製品ラインの開発
- b) 企業の持続可能性戦略に基づく環境への取り組み
- c) 既存製品の品質向上やバグの修正

・問題③

新しい自動化システムを導入することを決定しましたが、予算が限られています。
以下のうちどのアプローチが最も効果的ですか。

- a) 現場の従業員に意見を求め、彼らの業務効率や生産性向上の観点から自動化すべきプロセスを選択する。
- b) 利益を最大化するために、最も需要が高いまたは市場で競争力のある製品やサービスの自動化に重点を置く。
- c) 競合他社の自動化のレベルを超えることを目指し、先進的な自動化を全てのプロセスに導入する。

・問題④

あなたの工場で、予定されていた材料の供給が遅れています。この影響で製品の生産スケジュールが遅れています。次のうち、どのアクションが最も適切ですか？

- a) 他の材料供給業者と交渉して代替案を見つける
- b) 生産ラインの作業スピードを上げて、遅れを挽回する
- c) 現在の製品の生産を一時停止して、材料が届くまで待つ

・問題⑤

新しい製品を導入する際の生産計画を立てる必要があります。
次のうち、どのステップを最初に行いますか？

- a) 製造に必要な材料と部品のリストを作成する
- b) 製品の需要予測を実施する
- c) 生産ラインを設計する

・問題⑥

生産ラインでの作業手順において、効率が低下しています。
改善するための方法を提案してください。

- a) 作業員の残業時間を増やして生産量を増やす。
- b) 新しい生産機械を導入して、作業スピードを向上させる。
- c) 生産ラインの各作業ステップを詳細に分析し、無駄を削減する。

・問題⑦

新しい機械を導入したが、作業員からのフィードバックで操作が複雑で効率が悪いとの報告がありました。
次のうちどれが最も適切な対応でしょうか？

- a) 機械メーカーに技術者を派遣してもらい、操作方法の改善を依頼する。
- b) 作業員に操作マニュアルを再度説明し、トレーニングを強化する。
- c) 他の製造業界で同様の機械を使用している企業を訪問し、最適な操作方法を学ぶ。

・問題⑧

ある製品の品質が低下しています。
この問題の改善策として最も優先すべきは次のうちどれですか？

- a) 生産ラインの作業員に品質管理のトレーニングを実施する。
- b) 不良品の発生している工程での作業手順を見直す。
- c) 最終製品の検査を強化して不良品の出荷を防ぐ。