

におわなインキの抗菌性について

このたび、弊社製品“エコハートSにおわなインキ シリーズ”が一般社団法人 抗菌製品技術協議会(S I A A)の抗菌加工製品として登録されました。

従来の臭気抑制効果のみならず、抗菌効果が付与されたことでさらなる付加価値印刷の実現が可能となりました。

【抗菌とは…】

「製品表面の細菌増殖を抑制すること」を「抗菌」といいます。菌を一時的に死滅、除去する「殺菌」、「除菌」とは区別されます。

【抗菌加工製品とは…】

「製品表面の細菌を増殖させないように加工されている製品」を「抗菌加工製品」といいます。

J I S（日本工業規格）では、加工されていない製品の表面と比較し、細菌の増殖割合が100分の1以下（抗菌活性値2以上という）である場合、その製品に抗菌効果があると規定されています。※【試験データ】をご参照下さい。

世の中には『抗菌』と名のついた商品が氾濫しており、何を選べばよいか戸惑ってしまいます。抗菌製品技術協議会の「S I A Aマーク」の付いた製品であれば安心して使用できます。

【S I A Aマークとは…】

抗菌製品技術協議会が制定した抗菌のシンボルマークです。抗菌性、安全性、適正な表示の3つの基準を満たした製品に表示されます。



【試験データ】

試験菌	試験前処理	測定	試験片	生菌数
黄色 ぶどう 球菌	なし	接触直後	無加工製品	14,000
		室温 23℃ 湿度 39% 24 時間後	無加工製品	800
			<i>エコハート S</i> におわなインキ	検出せず
	耐光処理 区分 1	接触直後	無加工製品	13,000
		室温 23℃ 湿度 39% 24 時間後	無加工製品	5,000
			<i>エコハート S</i> におわなインキ	検出せず
大腸菌	なし	接触直後	無加工製品	14,000
		室温 23℃ 湿度 39% 24 時間後	無加工製品	1,000,000
			<i>エコハート S</i> におわなインキ	検出せず
	耐光処理 区分 1	接触直後	無加工製品	14,000
		室温 23℃ 湿度 39% 24 時間後	無加工製品	1,000,000
			<i>エコハート S</i> におわなインキ	検出せず

耐光処理 区分 1：キセノンランプ 60W/m²、10 時間照射

①黄色ぶどう球菌

試験直後に約 13,000～14,000 個だった菌が、24 時間後に無加工製品でも 800～5,000 個まで減菌しておりますが、*エコハート S* におわなインキでは検出できない状態まで減菌されております。

②大腸菌

試験直後に約 14,000 個だった菌が、24 時間後に無加工製品で約 1,000,000 個に繁殖しておりますが、*エコハート S* におわなインキでは検出できない状態まで減菌されております。