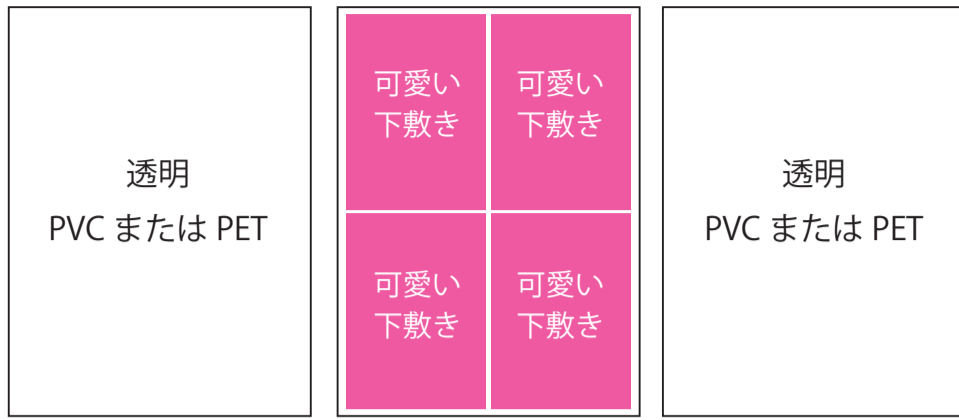


下敷き作成と用紙サイズについて

そもそも下敷きはどうか出来ている?? →印刷した紙を両面から PVC または PET 加工して切って角丸加工している



完成品★

下敷きの角は 5R が一般的！ちなみにカードは 3R



印刷している紙=刷り本といいます 依頼業者によって頼み方が変わります

・耕文社様

・恒和プロダクト様

→ネットプリント業者以外であれば
丁付けせず、つけ方の指示と
データを入稿すればOK

・プリントパック

・グラフィック

→丁付けした状態で入稿する必要あり
(指定テンプレートあり)

Q. 丁付け内容、何故いろいろあるの??? A. 加工費が異なるから

| eco下敷き用再生PET0.2mm | 500 | 1,000 | 2,000 | 3,000 | 5,000 | 8,000 | 10,000 |
|-------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| A4(菊半切、4面付) | 80.0 | 46.0 | 45.5 | 45.5 | 45.5 | 45.5 | 45.0 |
| A4(菊全、8面付) | 80.0 | 41.0 | 37.0 | 37.0 | 37.0 | 37.0 | 37.0 |
| B5(46/四切、4面付) | 80.0 | 41.0 | 37.0 | 37.0 | 37.0 | 37.0 | 36.5 |
| B5(46/半切、8面付) | 80.0 | 41.0 | 29.5 | 29.5 | 29.5 | 29.5 | 29.5 |

では問題です。

PET 加工を行う際に、上記加工費が発生します。

A4 サイズの下敷き 2000 枚を作成する場合刷り本のつけ方で最適なものを選んでください。

答え . 菊全 8 面付

理由 . 菊半 4 面付での加工費…91000 円に対し、

菊全 8 面付での加工費…74000 円となり 17000 円もお得だから

まとめ

★枚数に適した丁付け方法で刷り本を作成して、加工費が一番安くなる方法で依頼をしましょう★

目安：～1000 枚で丁付け方法を変更しましょう。(東亜化学様 A4 の場合は、菊全 8 丁のほうが得)

A 系下敷きは菊！ B 系下敷きは四六！

グラフィックなどへ発注の際は…

菊全 (636mm×939mm) …A4 サイズ 8 面つけられます : B1 サイズ変形で作成可能

菊半 (470mm×636mm) …A4 サイズ 4 面つけられます : B2 サイズ変形で作成可能

四六半切 (545mm×788mm) …B5 サイズ 8 面つけられます : A1 サイズ変形で作成可能

四六 4 切 (394mm×545mm) …B5 サイズ 4 面つけられます : A2 サイズ変形で作成可能

A4 サイズ：210mm×297mm

B5 サイズ：182mm×257mm